





ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Учебная нагрузка обучающихся, ч.														Распределение по курсам и семестрам																	
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост. (с.р.+н.п.)	Консультации	Курс 1														Курс 2													
												Обязательная в том числе						Семестр 1						Семестр 2						Семестр 3			Семестр 4						
												Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивиду. проект (выходит в с.р.)	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивиду. проект	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивиду. проект	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытием электродом		4		РП	☐	час	144			144	нед	4			час				нед					час				нед				час				144	нед	4
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	4																																					
	Всего часов с учетом практик						672			628																													
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)	1	5				162	54		108	86	22																											
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)		5				54	18		36	30	6																											
МДК 05.02	Роботизированная сварка		6				54	18		36	26	10																											
МДК 05.03	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		6				54	18		36	30	6																											
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)		6		РП	☐	час	360		360	нед	10			час				нед					час			нед					час				нед			
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)		6		РП	☐	час	216		216	нед	6			час				нед					час			нед				час				нед				
ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю	6																																					
	Всего часов с учетом практик						738			684																													
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА		6				60	20		40	2	38																											
	Учебная и производственная практики						час	1404		1404	нед	39		час		72	нед	2		час		216	нед	6		час		180	нед	5		час		360	нед				
	Учебная практика						час	972		972	нед	27		час		72	нед	2		час		144	нед	4		час		180	нед	5		час		216	нед				
	Концентрированная						час	972		972	нед	27		час		72	нед	2		час		144	нед	4		час		180	нед	5		час		216	нед				
	Распределенная						час				нед			час			нед			час			нед			час			нед			час							
	Производственная практика						час	432		432	нед	12		час			нед			час		72	нед	2		час			нед		час		144	нед					
	Концентрированная						час	432		432	нед	12		час			нед			час		72	нед	2		час			нед		час		144	нед					
	Распределенная						час				нед			час			нед			час			нед			час			нед		час								
	Государственная итоговая аттестация						час	108		108	нед	3		час			нед			час			нед			час			нед		час								
	Защита выпускной квалификационной работы						час	108		108	нед	3		час			нед			час			нед			час			нед		час								
	Проведение государственных экзаменов						час				нед			час			нед			час			нед			час			нед		час								
	КОНСУЛЬТАЦИИ по О																																						
	в т.ч. в период обучения по циклам																																						
	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП																																						
	в т.ч. в период обучения по циклам																																						
	ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК	8	8	30			25	4158	1386	2772	1431	1341		756	252	504	270	234		945	315	630	342	288		621	207	414	208	206		729	243	486	236	250			
	ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛАМ)	8	8	30			25	4158	1386	2772	1431	1341		756	252	504	270	234		945	315	630	342	288		621	207	414	208	206		729	243	486	236	250			
	Экзамены (без учета физ. культуры)																2																			1			
	Зачеты (без учета физ. культуры)																																				2		
	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)																																				2		
	Курсовые проекты (без учета физ. культуры)																																				6		
	Курсовые работы (без учета физ. культуры)																																						
	Контрольные работы (без учета физ. культуры)																																						

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

														Курс 3		Максимальная учебная нагрузка											
														Семестр 5 11 нед						Семестр 6 9 1/2 нед						ЦК	
														в том числе						в том числе							
числе	Лекц. занятия	Семинар. занятия	Индивиду. проект	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лекц. занятия	Семинар. занятия	Индивиду. проект	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лекц. занятия	Семинар. занятия	Индивиду. проект	Обяз.	Вар.				
час							нед						час			нед											
				54	18		36	30	6				108	36		72	56	16					54	108			
				54	18		36	30	6														54				
													54	18		36	26	10						54			
													54	18		36	30	6						54			
				час			180	нед	5				час			180	нед	5					360				
				час			нед						час			216	нед	6					216				

													60	20		40	2	38					60	
10	час			180	нед		5						час			396	нед	11						
6	час			180	нед		5						час			180	нед	5						
6	час			180	нед		5						час			180	нед	5						
	час				нед								час				нед							
4	час				нед								час			216	нед	6						
4	час				нед								час			216	нед	6						
	час				нед								час				нед							
	час				нед								час			108	нед	3						
	час				нед								час			108	нед	3					108	
	час				нед								час				нед							
				594	198		396	191	205				513	171		342	184	158					3834	324
				594	198		396	191	205				513	171		342	184	158					3834	324
							2									1								
							1									9								

**СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ**

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК				
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	УП.05 Учебная практика Газовая сварка (наплавка)	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[6]	ПП.05 Производственная практика Газовая сварка (наплавка)	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	ПП.01 Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[2]	УП.01 Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[5]	МДК 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[6]	МДК 05.02 Роботизированная сварка	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОП.02	Основы электротехники
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ОП.01	Основы инженерной графики

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.3	Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ПК 6.1	Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки.
ПК 6.2	Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита.
ПК 6.3	Подготавливать детали к термитной сварке.
ПК 6.4	Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 6.5	Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 7.1	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.2	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.3	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.4	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции												
<b>ОУП</b>	<b>Общие учебные предметы</b>													
ОУП.01	Русский язык													
ОУП.02	Литература													
ОУП.03	Иностранный язык													
ОУП.04 (У)	Математика													
ОУП.05	История													
ОУП.06	Основы безопасности жизнедеятельности													
ОУП.07	Физическая культура													
ОУП.08	Астрономия													
<b>УПВ</b>	<b>Учебные предметы по выбору</b>													
УПВ.01	Родная литература													
УПВ.02 (У)	Физика													
УПВ.03 (У)	Информатика													
<b>ДУП</b>	<b>Дополнительные учебные предметы</b>													
ДУП.01	Основы профессиональной деятельности													
ДУП.1.1	Основы проектной деятельности													
ПОО.03	Индивидуальный проект (не является учебным предметом)													
ДУП.1.2	Основы естественных наук													
ПОО.05	Химия													
ПОО.06	Биология													
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.6</b>	<b>ПК 1.9</b>			
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2								
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1									
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6								
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.6	ПК 1.9						
ОП.05	Основы экономики	ОК 1	ОК 4	ОК 6										
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
ОП.07	Охрана труда и окружающей среды													
ОП.08	Основы эффективного трудоустройства / Адаптивные технологии трудоустройства													
ОП.09	Основы предпринимательства / Социальная адаптация и основы правовых знаний													
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>													
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 1.6</b>	
		<b>ПК 1.7</b>	<b>ПК 1.8</b>	<b>ПК 1.9</b>										
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8					
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8					
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8					
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9				
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции										
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9								
<i>УП.01</i>	<i>и контроль качества сварных швов после сварки</i>											
<i>ПП.01</i>	<i>Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4		
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.3	ПК 2.4								
<i>УП.02.01</i>	<i>Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
<i>ПП.02.01</i>	<i>Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 5.1</b>	<b>ПК 5.2</b>	<b>ПК 5.3</b>		
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3								
МДК 05.02	Роботизированная сварка											
МДК 05.03	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе											
<i>УП.05</i>	<i>Учебная практика Газовая сварка (наплавка)</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3		
<i>ПП.05</i>	<i>Производственная практика Газовая сварка (наплавка)</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3		
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>							