



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Николаевский-на-Амуре  
промышленно-гуманитарный техникум"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

*код*

*наименование профессии*

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС*

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

технологический профиль

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50









**СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ**

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК			
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6] УП.05 Учебная практика Газовая сварка (наплавка)	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[6] ПП.05 Производственная практика Газовая сварка (наплавка)	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	ПП.01 Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[2] УП.01 Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
				[5] МДК 05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[6] МДК 05.02 Роботизированная сварка	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	

**СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ**

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК			
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6		▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
					▼	<input checked="" type="checkbox"/>	

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОП.02	Основы электротехники
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки



## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ОП.01	Основы инженерной графики

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку.
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
УП.05	Учебная практика Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Производственная практика Газовая сварка (наплавка)
ПК 6.1	Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки.
ПК 6.2	Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита.
ПК 6.3	Подготавливать детали к термитной сварке.
ПК 6.4	Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 6.5	Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 7.1	Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.2	Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.3	Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.
ПК 7.4	Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
<b>ОУП</b>	<b>Общие учебные предметы</b>												
ОУП.01	Русский язык												
ОУП.02	Литература												
ОУП.03	Иностранный язык												
ОУП.04 (У)	Математика												
ОУП.05	История												
ОУП.06	Основы безопасности жизнедеятельности												
ОУП.07	Физическая культура												
ОУП.08	Астрономия												
<b>УПВ</b>	<b>Учебные предметы по выбору</b>												
УПВ.01	Родная литература												
УПВ.02 (У)	Физика												
УПВ.03 (У)	Информатика												
<b>ДУП</b>	<b>Дополнительные учебные предметы</b>												
ДУП.01	Основы профессиональной деятельности												
ДУП.1.1	Основы проектной деятельности												
ПОО.03	Индивидуальный проект (не является учебным предметом)												
ДУП.1.2	Основы естественных наук												
ПОО.05	Химия												
ПОО.06	Биология												
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.6</b>	<b>ПК 1.9</b>		
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.6	ПК 1.9					
ОП.05	Основы экономики	ОК 1	ОК 4	ОК 6									
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОП.07	Охрана труда и окружающей среды												
ОП.08	Основы эффективного трудоустройства / Адаптивные технологии трудоустройства												
ОП.09	Основы предпринимательства / Социальная адаптация и основы правовых знаний												
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 1.6</b>
		<b>ПК 1.7</b>	<b>ПК 1.8</b>	<b>ПК 1.9</b>									
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
УП.01	Учебная практика Подготовительно-сварочные работы	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
<i>ПП.01</i>	<i>и контроль качества сварных швов после сварки</i>												
<i>ПП.01</i>	<i>Производственная практика Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4			
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.3	ПК 2.4									
<i>УП.02.01</i>	<i>Учебная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
<i>ПП.02.01</i>	<i>Производственная практика Ручная дуговая сварка (наплавка,резка) плавящимся покрытым электродом</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 5.1</b>	<b>ПК 5.2</b>	<b>ПК 5.3</b>			
МДК 05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
МДК 05.02	Роботизированная сварка												
МДК 05.03	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе												
<i>УП.05</i>	<i>Учебная практика Газовая сварка (наплавка)</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3			
<i>ПП.05</i>	<i>Производственная практика Газовая сварка (наплавка)</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3			
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>								

**ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.**

1	Кабинет технической графики
2	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Кабинет теоретических основ сварки и резки металла
4	Лаборатория материаловедения
5	Лаборатория электротехники и сварочного оборудования
6	Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений
7	Слесарная мастерская
8	Сварочная мастерская для сварки металла
9	Сварочная мастерская для сварки неметаллических материалов
10	Сварочный полигон
11	Спортивный зал
12	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий