УТВЕРЖДАЮ

Директор КГБОУ СПО НПГТ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Р.Н.Дыдочкина

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2013г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**Краевого государственного бюджетного образовательного учреждения**

**среднего профессионального образования**

**«Николаевский-на-Амуре промышленно-гуманитарный техникум»**

**по профессии среднего профессионального образования**

**150709.02 Сварщик**

Квалификация: электросварщик ручной сварки;

электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах;

газосварщик

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 5 месяцев

на базе основного общего образования с

получением среднего (полного) общего образования

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Индекс** | **Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик** | **Формы промежуточной аттеестации** | **Максимальная нагрузка** | **Самостоятельная работа** | **Учебная нагрузка**  **обучающихся** | | | **1 курс** | | | | **Всего за 1 курс** | **2 курс** | | | | | **Всего за 2 курс** | **3 курс** | | | | | | **Всего за 3 курс** |
| **Всего** | **Обязательная**  **аудиторная** | | **1 пол.**  **17** | | **2 пол.**  **23** | | **1 пол**  **17** | | **2 пол.**  **23** | | | **1 пол.**  **17** | | | | **2 пол.**  **4** | |
| **В т.ч.** | |
| **Теория** | **ЛПЗ** |
| **5** | **12** | **22** | **1** | **4** | **13** | **9** | **13** | **1** | **4** | **2** | **1** | **10** | **3** | **1** |
| ***1*** | ***2*** | *3* | *4* | *5* | *6* | *7* | *8* | *9* | *10* | *11* | *12* | *13* | *14* | *15* | *16* | *17* | *18* | *19* | *20* | *21* | *22* | *23* | *24* | *25* | *26* |
| **О.00** | **Общеобразовательный цикл** |  |  |  | **1662** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ОДБ** | **Базовые образовательные дисциплины** |  |  | **1099** |  |  |  |  |  |  | **507** |  |  |  |  |  | **562** |  |  |  |  |  |  | **30** |
| ОДБ.01 | Русский язык | Э | 102 | 24 | 78 | 52 | 26 | 1 | 1 | 1 |  | 39 | 1 | 1 | 1 | 1 |  | 39 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.02 | Литература | ДЗ | 255 | 60 | 195 | 161 | 34 | 3 | 3 | 3 |  | 117 | 2 | 2 | 2 | 2 |  | 78 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.03 | Иностранный язык | ДЗ | 206 | 50 | 156 | 20 | 136 | 2 | 2 | 2 |  | 78 | 2 | 2 | 2 | 2 |  | 78 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.04 | История | ДЗ | 157 | 40 | 117 | 107 | 10 | 1 | 2 | 4 |  | 117 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.05 | Обществознание (включая право и экономику) | ДЗ | 206 | 50 | 156 | 106 | 50 |  |  |  |  |  | 3 | 3 | 4 | 3 |  | 126 | 5 | 5 |  |  |  |  | 30 |
| ОДБ.06 | Химия | ДЗ | 102 | 24 | 78 | 55 | 23 |  |  |  |  |  | 2 | 2 | 2 | 2 |  | 78 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.07 | Биология | ДЗ | 102 | 24 | 78 | 69 | 9 |  |  |  |  |  | 2 | 2 | 2 | 2 |  | 78 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.08 | Физическая культура | ДЗ | 256 | 85 | 171 | 6 | 165 | 3 | 3 | 3 |  | 117 | 3 | 3 |  |  |  | 54\* |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДБ.09 | Основы безопасности жизнедеятельности | ДЗ | 90 | 20 | 70 | 38 | 32 | 1 | 1 | 1 |  | 39 | 1 | 1 | 1 | 1 |  | 31\* |  |  |  |  |  |  |  |
| **ОДП** | **Профильные образовательные дисциплины** |  |  |  | **563** |  |  |  |  |  |  | **373** |  |  |  |  |  | **190** |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДП.01 | Математика | Э | 407 | 112 | 295 | 115 | 180 | 5 | 4 | 4 |  | 161 | 4 | 4 | 3 | 3 |  | 134 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДП.02 | Информатика и ИКТ | ДЗ | 125 | 30 | 95 | 30 | 65 | 1 | 1 | 1 |  | 39 | 2 | 1 | 1 | 2 |  | 56 |  |  |  |  |  |  |  |
| ОДП.03 | Физика | Э | 233 | 60 | 173 | 115 | 58 | 5 | 5 | 4 |  | 173 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** |  |  |  | **238** |  |  |  |  |  |  | **168** |  |  |  |  |  | **32** |  |  |  |  |  |  | **38** |
| ОП.01 | Основы инженерной графики | ДЗ | 66 | 22 | 44 | 8 | 36 | 2 | 1 | 1 |  | 44 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства | ДЗ | 28 | 10 | 18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 | 3 |  |  |  |  | 18 |
| ОП.03 | Основы электротехники | ДЗ | 91 | 30 | 61 | 41 | 20 | 1 | 1 | 2 |  | 61 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.04 | Основы материаловедения | ДЗ | 76 | 25 | 51 | 31 | 20 | 1 | 2 | 1 |  | 51 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | ДЗ | 18 | 6 | 12 | 8 | 4 |  | 1 |  |  | 12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ОП.06 | Основы экономики | ДЗ | 30 | 10 | 20 | 14 | 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 5 |  |  |  |  |  | 20 |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | ДЗ | 48 | 16 | 32 | 18 | 14 |  |  |  |  |  | 2 | 1 | 1 |  |  | 32\* |  |  |  |  |  |  |  |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПМ 00** | **Профессиональные модули** |  |  |  | **321** |  |  |  |  |  |  | **122** |  |  |  |  |  | **135** |  |  |  |  |  |  | **64** |
| **ПМ 01** | **Подготовительно-сварочные работы** | **Э (к)** | **30** | **10** | **20** | **15** | **5** | **4** |  |  |  | **20** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 01.01 | Подготовка металла к сварке | ДЗ (к) | 12 | 4 | 8 | 6 | 2 | 2 |  |  |  | 8\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 01.02 | Технологические приемы сборки изделий под сварку | 18 | 6 | 12 | 9 | 3 | 2 |  |  |  | 12\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| УП.01 | Учебная (производственное обучение) практика |  |  |  | 30 |  |  | 6 |  |  |  | 30 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПМ 02** | **Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях** | **Э (к)** | **363** | **126** | **237** | **187** | **50** |  |  |  |  | **102** |  |  |  |  |  | **135** |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 02.01 | Оборудование, техника и технология электросварки | Э | 152 | 50 | 102 | 77 | 25 |  | 3 | 3 |  | 102 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***1*** | ***2*** | *3* | *4* | *5* | *6* | *7* | *8* | *9* | *10* | *11* | *12* | *13* | *14* | *15* | *16* | *17* | *18* | *19* | *20* | *21* | *22* | *23* | *24* | *25* | *26* |
| МДК 02.02 | Технология газовой сварки | ДЗ | 76 | 26 | 50 | 42 | 8 |  |  |  |  |  | 6 | 2 |  |  |  | 50 |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 02.02 | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах | ДЗ | 55 | 20 | 35 | 28 | 7 |  |  |  |  |  |  |  | 1 | 2 |  | 35 |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК02.04 | Технология электродуговой сварки и резки металла | ДЗ (к) | 46 | 18 | 28 | 23 | 5 |  |  |  |  |  |  |  | 1 | 1 |  | 28\* |  |  |  |  |  |  |  |
| МДК 02.05 | Технология производства сварных конструкций | 34 | 12 | 22 | 17 | 5 |  |  |  |  |  |  |  | 1 | 1 |  | 22 |  |  |  |  |  |  |  |
| УП.02 | Учебная (производственное обучение) практика |  |  |  | 648 |  |  |  | 6 | 6 |  | 204 | 6 | 12 | 12 | 12 |  | 444 |  |  |  |  |  |  |  |
| **ПМ 03** | **Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление** | **Э (к)** | **56** | **20** | **36** | **26** | **10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **36** |
| МДК 03.01 | Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление | ДЗ (к) | 16 | 6 | 10 | 7 | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 |  |  |  |  |  | 10\* |
| МДК 03.02 | Технология дуговой наплавки деталей | 16 | 6 | 10 | 7 | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 3 |  |  |  |  |  | 10\* |
| МДК 03.03 | Технология газовой наплавки | 12 | 4 | 8 | 6 | 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 |  |  |  |  |  | 8 |
| МДК0 3.04 | Технология автоматического и механизированного наплавления | 12 | 4 | 8 | 6 | 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 2 |  |  |  |  |  | 8 |
| УП.03 | Учебная (производственное обучение) практика |  |  |  | 48 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |  | 48 |
| **ПМ 04** | **Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений** |  | **42** | **14** | **28** | **18** | **10** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **28** |
| МДК 04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов | ДЗ | 42 | 14 | 28 | 18 | 10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 14 |  |  |  |  | 28 |
| УП.04 | Учебная (производственное обучение) практика |  |  |  | 24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  | 24 |
| **ФК .00** | **Физическая культура** | ДЗ | 80 | 27 | **53** | 4 | 49 |  |  |  |  |  |  |  | 2 | 2 |  | 41\* | 2 | 2 |  |  |  |  | 12 |
|  | **Итого по ОПОП, включая физическую культуру** |  |  |  | **1830** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **УП00** | **Учебная (производственное обучение) практика** |  |  |  | **750** |  |  | 6 | 6 | 6 |  | 234 | 6 | 12 | 12 | 12 |  | 444 | 12 | 12 |  |  |  |  | 72 |
| **ПП.00** | **Производственная практика** |  |  |  | **468** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 | 36 |  | 468 |
| **ГИА.** | **Государственная итоговая аттестация** | Э |  |  | **36** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 36 | 36 |
|  | **Всего обязательное обучение** |  |  |  | **3528** |  |  | 36 | 36 | 36 |  |  | 36 | 36 | 36 | 36 |  |  | 36 | 36 |  | 36 | 36 | 36 |  |
|  | **Экзамены** |  |  |  | **82** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Консультации** |  |  |  | **250** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Итого часов** |  |  |  | **3860** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Примечание: с дисциплины «Основы безопасности жизнедеятельности» переносятся 2 часа на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности» и 6 часов на МДК 02.04 «Технология электродуговой сварки и резки металла» переносятся 6 часов, на МДК 01.02 «Технологические приемы сборки изделий под сварку» переносятся 2 часа с МДК 01.02 «Подготовка металла к сварке», на МДК 03.01 «Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление» переносятся 2 часа с МДК 03.02 «Технология дуговой наплавки деталей», на дисциплину «Физическая культура» в составе общеобразовательного цикла переносятся 3 часа с дисциплины из раздела ОПОП «Физическая культура»

3 недели промежуточная аттестация, 1 неделя – государственная итоговая аттестация, 1 неделя – 40 часов учебные сборы вне сетки часов

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) на срок обучения 2 года 5 месяцев**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Курсы** | **Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам** | **Учебная практика** | **Производственная практика** | | **Промежуточная аттестация** | **Государственная итоговая аттестация** | **Каникулы, праздничные дни** | **Всего** |
| **по профилю специальности** | **преддипломная**  *(для СПО)* |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| I курс | 32 | 7 | - | - | 1 | - | 12 | 52 |
| II курс | 26 | 13 | - | - | 1 | - | 12 | 52 |
| III курс | 4 | 2 | 13 | - | 1 | 1 | 1 | 22 |
| **Всего** | **60** | **22** | **13** | **-** | **3** | **1** | **25** | **126** |