**СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДАЮ**

Председатель ПЦК Заместитель директора по УПР

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.Ф.Гололобова \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_О.А.Румянцева

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ г. « \_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Тематический план и программа

производственного обучения

**Тематический план**

2 года обучения

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № темы | Тема | Кол-во часов |
| *1 курс, 1 полугодие* | | |
| 1 | Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских | 6 |
| 2 | Экскурсия на строительные и деревообрабатывающие предприятия | 12 |
| 3 | Разметка | 6 |
| 4 | Теска древесины | 12 |
| 5 | Пиление древесины | 36 |
| 6 | Строгание древесины | 60 |
| 7 | Сверление, долбление, резание стамеской | 30 |
| 8 | Изготовление столярных и плотничных соединений | 60 |
| 9 | Заделка дефектных мест на поверхности деталей | 12 |
| 10 | Комплексные работы  Проверочные работы | 60  12 |
|  | Итого за 1 полугодие | 306 |
| *1 курс, 2 полугодие* | | |
| ***Столярные работы*** | | |
| **Обучение в учебных мастерских** | | |
| 11 | Изготовление заготовок для столярно-строительных изделий на станках | 90 |
| 12 | Заготовка деталей для дверных блоков | 60 |
| 13 | Сборка дверных блоков | 30 |
| 14 | Заготовка деталей для оконных блоков | 60 |
| 15 | Сборка оконных блоков | 30 |
| 16 | Ремонт столярно-строительных изделий | 30 |
| ***Стекольные работы*** | | |
| 17 | Выполнение стекольных работ | 24 |
| 18 | Выполнение комплекса работ столяра строительного 2 разряда, стекольщика 2 разряда  Проверочные работы. | 132  12 |
|  | Итого за 2 полугодие | 468 |
|  | Итого за 1 курс | 774 |
| *2 курс, 1 полугодие* | | |
| ***Плотничные работы*** | | |
| **Обучение в условиях производства** | | |
| 19 | Установка оконных и дверных блоков | 42 |
| 20 | Сборка встроенной мебели | 49 |
| 21 | Изготовление строительного инвентаря, щитов опалубки, подмостей, лесов | 35 |
| 22 | Изготовление деталей деревянных домов | 56 |
| 23 | Ознакомление с работами по установке деревянных перегородок, перекрытий, потолков, и по настилке деревянных полов | 56 |
| 24 | Обшивка стен плитными и другими материалами | 42 |
| 25 | Настилка линолеума и синтетических плиток | 42 |
|  | Проверочные работы. | 14 |
|  | Итого за 1 полугодие | 336 |
| *2 курс, 2 полугодие* | | |
| **Предвыпускная производственная практика на предприятии** | | |
|  | Выполнение столярно-плотничных и стекольных работ на производстве | 770 |
|  | Итоговая аттестация | 36 |
|  | Итого за 2 полугодие | 806 |
|  | Итого за 2 курс | 1142 |
|  | Всего за курс обучения | 1916 |

**Программа**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № темы | Содержание темы | |
| *1 курс, 1 полугодие* | | |
| 1 | Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских  - характеристика учебного процесса  - продукция мастерских  - правила внутреннего распорядка  - общие правила безопасности при работе в учебных мастерских  - виды травматизма, его причины, меры предупреждения  - пожарная безопасность  - первая помощь при получении травм | |
| Знать:  - правила внутреннего распорядка  - требования к организации рабочего места  - требования безопасности труда в учебных мастерских  - мероприятия по предупреждению травматизма  - основные правила и инструкции по безопасности труда  - правила оказания первой медицинской помощи | Уметь:  - применять по назначению средства коллективной и индивидуальной защиты, средства пожаротушения  - оказывать доврачебную помощь при получении травм |
| 2 | Экскурсия на строительные и деревообрабатывающие предприятия  - ознакомление с видами строительно-монтажных работ  - ознакомление с видами деревянных конструкций и деталей на объектах жилищного или промышленного строительства  - ознакомление с технологическим процессом деревообрабатывающих предприятий | |
| Знать:  - основные виды работ, выполняемых на строительстве и деревообрабатывающих предприятиях | |
| 3 | Разметка (2)  - разметочные и измерительные инструменты  - способы разметки линейкой, угольником, метром, циркулем, шаблоном  - разметка досок, брусков для поперечного и продольного пиления  - разметка плитных древесных материалов | |
| Знать:  - разметочный и измерительный инструмент  - способы разметки для прямолинейного и фигурного пиления | Уметь:  - правильно размечать доски, бруски, плиточные материалы разметочным инструментом, осуществлять его настройку  - соблюдать правила техники безопасности и организации рабочего места |
| 4 | Теска древесины (2)  - инструменты для тески  - заточка и правка топора  - теска бревен: укладка бревен на прокладки и крепление их скобами; разметка торцов бревен и отбивка шнуром линий оттески; теска бревна на 1, 2, 3 и 4 канта, а также «накругло» под скобу  - теска кромок досок  - выборка на бревнах и досках четвертей, пазов и гребней  - правила безопасности | |
| Знать:  - условия на изготовления врубок в полдерева, «ласточкин хвост»  - правила заточки и правки топора  - способы соединения деталей простыми врубками сращивания и наращивания | |
| 5 | Пиление древесины (2)  - подготовка ручных пил поперечного пиления к работе: фугование зубьев, разводка, заточка  - подготовка ручных пил продольного пиления к работе  - разметка пиломатериала поперек волокон – угольником, шаблоном, стуслом; вдоль волокон – рейсмусом и шаблоном; под углом – малкой и стуслом  - отработка приемов поперечного, продольного пиления и под углом  - правила безопасности | |
| Знать:  - разметочный и измерительный инструмент  - правила подготовки различных пил к работе  - правила пиления древесины поперек волокон, вдоль и под углом | Уметь:  - производить подготовку ручных пил к работе и разметку древесины  - владеть приемами пиления по разметке и без разметки по шаблонам  - соблюдать правила безопасного производства работ |
| 6 | Строгание древесины (2)  - подготовка инструмента к работе  - строгание древесины под линейку шерхебелем, рубанком, полуфуганком; проверка остроганной плоскости линейкой  - строгание заготовок под углом 90 с проверкой базовой стороны линейкой и смежной с ней угольником под углом 90  - строгание заготовок в размер с разметкой рейсмусом, обработкой шерхебелем, рубанком, полуфуганком  - поперечное строгание древесины; зачистка поверхности после строгания; особенности поперечного строгания  - строгание древесины в торец полуфуганком, определение качества строгания  - фигурное строгание (снятие фасок, строгание накругло) (2)  - профильное фигурное строгание, приемы отборки фальца фальцовкой, четверти- зензубелем, шерхебелем, рубанком с разметкой четверти рейсмусом, определение качества отборки | |
| Знать:  - назначение инструмента для каждого вида строгания  - угол заточки ножей для строгания  - способы строгания вручную | Уметь:  - производить заточку, правку и наладку инструмента для строгания  - строгать заготовки ручным способом нужного размера и нужного профиля |
| 7 | Сверление, долбление, резание стамеской (2)  - сверление древесины; приемы заправки сверла, перки, бурава, центровки; разметка мест для сверления; техника сверления электродрелью, буравом, коловоротом, центровкой  - долбление древесины (гнезд); приемы заточки, заправки долота, разметка гнезд для долбления; долбление сквозных гнезд  - долбление глухих гнезд на заданную глубину; долбление гнезд на заданную глубину под углом 90 (2)  - долбление гнезд под углом 45 – 30, разметка гнезд под заданный угол, техника долбления  - резание древесины стамеской, приемы заточки стамески, резание стамеской вдоль, поперек и в торец волокон  - определение качества работы  - безопасные условия производства работ | |
| Знать:  - углы заточки инструментов (сверла, долота, стамески)  - правила их заправки  - приемы сверления, долбления и резания стамеской | Уметь:  - подготовить инструмент к работе  - производить разметку мест сверления, долбления  - сверлить отверстия ручным инструментом  - долбить сквозные, глухие и наклонные гнезда  - резать стамеской древесину вдоль, поперек и в торец волокон  - определять качество работы  - соблюдать безопасные условия труда |
| 8 | Изготовление столярных и плотничных соединений (2)  - выполнение операций по разметке деталей  - изготовление угловых концевых соединений  - изготовление угловых серединных соединений  - изготовление угловых ящичных соединений  - выполнение клеевых соединений  - сплачивание досок и делянок  - сращивание и наращивание брусьев и бревен  - соединение брусьев и бревен под углом (врубки)  - контроль качества работ  - безопасные условия выполнения данных работ | |
| Знать:  - способы разметки соединений  - технологию изготовления деталей соединений  - правила контроля качества изделий и безопасных условий труда | Уметь:  - подготавливать и использовать по назначению инструменты  - производить разметку и изготавливать все виды угловых и других соединений  - подбирать соответствующий материал для каждого вида сопряжений  - приготавливать клеевые растворы  - соблюдать безопасные условия труда |
| 9 | Заделка дефектных мест на поверхности деталей (2)  - разметка мест заделки, подбор структуры дерева  - заделка сучков, выбоин ромбическими заделками; долбление гнезд, постановка заделки на клей, зачистка рубанком  - заделка сколов трапециевидными вставками и крупных трещин рейками; выдалбливание гнезд; постановка заделок на клей, зачистка  - заделка сучков цилиндрическими пробками, высверливание коловоротом отверстий для заделки, изготовление цилиндрических заделок, зачистка  - определение качества заделанных мест  - безопасные условия производства работ | |
| Знать:  - основные приемы заделки дефектных мест в зависимости от вида дефекта | Уметь:  - изготавливать ромбические, трапециевидные, цилиндрические и реечные заделки  - производить разметку, долбление и высверливание гнезд под заделки  - устанавливать заделки на клей  - проверять качество выполненных работ  - соблюдать правила безопасного производства работ |
| 10 | Комплексные работы (2)  - изготовление простейших столярных изделий, технология изготовления которых предусматривает применение изученных приемов работ | |
|  | Знать:  - виды и назначение инструмента  - технологию выполнения простейших столярных работ  - технологию изготовления клеевых растворов  - способы проверки качества выполненных работ  - правила техники безопасности | Уметь:  - подготовить инструмент к работе  - производить разметку, распиловку, острожку деталей в размер и под угольник  - долбить гнезда, зарезать шипы, сплачивать детали на гладкую фугу  - собирать изделие на клей  - производить зачистку  - контролировать качество выполняемой работы |
| *1 курс, 2 полугодие* | | |
| *Столярные работы* | | |
| 11 | Изготовление заготовок для столярно-строительных изделий на станках (2)  - заготовка деталей на циркульной и маятниковой пиле, устройство станка, приемы его настройки, правила работы  - обработка деталей на фуговальном, токарном и рейсмусовом станках, устройство станков, приемы их настройки, правила работы  - зарезание проушин на шипорезном и фрезерном станках  - долбление гнезд на долбежном станке, приемы разметки гнезд по угольнику, шаблону, кондуктору  - фрезерование заготовок и погонажных изделий на фрезерных станках  - шлифование изделий на шлифовальном станке  - работа ручным электрифицированным инструментом | |
| Знать**:**  - устройство и правила работы на деревообрабатывающих станках и ручных инструментах  - способы и приемы обработки древесины на деревообрабатывающих станках  - безопасные условия работы на станках | Уметь:  - подготавливать деревообрабатывающие станки к работе  - производить обработку древесины на различных деревообрабатывающих станках  - определять качество работ  - соблюдать правила техники безопасности |
| 12 | Заготовка деталей для дверных блоков (2)  - черновая и чистовая заготовка деталей коробок, торцовка деталей, раскрой на циркульной пиле, фугование, строгание в размер, зарезание шипов и проушин, отборка четверти  - заготовка деталей дверных щитовых и в обвязку, глухих и остекленных полотен на станках  - заготовка филенок, подбор материала на филенки  - безопасные условия производства работ | |
| Знать:  - технологические условия на изготовления дверных блоков | Уметь:  - соблюдать технологический процесс выполнения работ  - выполнять работы в соответствии с чертежами  - соблюдать безопасные условия производства работ |
| 13 | Сборка дверных блоков (2)  - сборка дверных коробок  - подготовка деталей дверного полотна к сборке  - сборка дверного полотна на клей  - вгонка дверного полотна в коробку  - навеска дверного полотка и постановка фурнитуры  - спаривание дверных блоков, снятие провесов коробок в местах их соединения рубанком  - контроль качества  - безопасность производства работ | |
| Знать:  - технические условия на сборку дверных блоков | Уметь:  - производить сборку, вгонку, навеску. постановку замков и ручек в дверных полотнах  - определять качество выполненных работ  - соблюдать правила техники безопасности |
| 14 | Заготовка деталей для оконных блоков (2)  - заготовка деталей коробок для оконных блоков  - заготовка деталей оконных переплетов на станках  - заготовка деталей оконных форточек на станках | |
| Знать:  - приемы работы на станках  - технические условия на изготовление оконных блоков  - правила техники безопасности | Уметь:  - соблюдать технические условия на изготовление оконных блоков  - экономно производить раскрой пиломатериалов  - читать чертежи и эскизы  - соблюдать правила техники безопасности |
| 15 | Сборка оконных блоков (2)  - подготовка деталей коробок к сборке, постановка заделок  - сборка брусков коробок оконного блока в ваймах и крепление их гвоздями, нагелями с проверкой правильности по диагонали  - сборка оконных створок и форточек насухо, сборка на клей  - обработка створок и форточек, заделка дефектных мест, постановка штапика под стекло  - навеса форточки и створки, постановка фурнитуры  - спаривание блоков, контроль качества работ  - безопасные условия производства работ | |
| Знать:  - порядок сборки оконных блоков  - правила техники безопасности | Уметь:  - собирать элементы оконных блоков на гвоздях и на клей, в ваймах  - спаривать оконные блоки  - соблюдать правила техники безопасности |
| 16 | Ремонт столярно-строительных изделий (2)  - ремонт оконных створок  - ремонт оконных полотен  - ремонт оконных и дверных коробок  - ремонт различного инвентаря и других видов столярно-строительных изделий | |
| Знать:  - требования, предъявляемые к столярным изделиям  - виды дефектов изделий  - способы ремонта деревянных изделий | Уметь:  - определять дефектные детали  - изготавливать и заменять дефектные детали  - производить сборку изделий с заменой дефектных деталей  - соблюдать правила техники безопасности |
| *Стекольные работы* | | |
| 17 | Выполнение стекольных работ (2)  - выемка стекол с расчисткой фальцев  - временное закрытие оконных переплетов полиэтиленовой пленкой  - установка стекла в фальцы оконного переплета раскладками на проволочных шпильках, скобах, гвоздях и шурупах  - наложение замазок  Стекольщик 2 разряда должен | |
| Знать:  - виды и свойства стекла, материалы для приготовления замазок  - приспособления для крепления стекла и применяемые инструменты | Уметь:  - подготовить инструмент и замазку к работе  - произвести временное закрытие оконных проемов  - установить стекло в оконный переплет |
| 18 | Выполнение комплекса работ столяра строительного, стекольщика (2)  - работы по комплексному изготовлению столярных изделий (заготовка, разметка, изготовление концевых, угловых и Т-образных соединений)  - отделка и ремонт столярных изделий  - изготовление различного строительного инвентаря  - остекление оконных и дверных блоков | |
| По итогам года присваивается специальность  столяр строительный 2 разряда,  стекольщик 2 разряда | |
| *2 курс, 1 полугодие* | | |
| *Плотничные работы* | | |
| 19 | Изготовление строительного инвентаря, щитов опалубки, подмостей, лесов (2)  - изготовление различных изделий, строительного инвентаря, щитов, ящиков, носилок, стоек, рам для подмостей  - изготовление элементов инвентарных лесов, стремянок, лестниц и заборов  - заготовка щитов для опалубки ленточных фундаментов, подколонников, стен и перегородок  - заготовка простых инвентарных стоек под короба | |
| Знать:  - виды простого деревянного строительного инвентаря  - устройство инвентарной опалубки, лесов и подмостей  - правила контроля качества выполненных работ | Уметь:  - настраивать и устанавливать режущие инструменты на оборудование  - изготавливать простые инвентарные изделия  - соблюдать технику безопасности |
| 20 | Сборка встроенной мебели (2)  - ознакомление учащихся с чертежами и технологическими картами на изготовление встроенной мебели  - изготовление на станках деталей для встроенной мебели  - сборка изделий, подгонка деталей шкафов, антресолей и др. | |
| Знать:  - технологическую последовательность изготовления и сборки встроенной мебели  - правила безопасного производства работ | Уметь:  - подготавливать деревообрабатывающие станки к работе  - изготавливать на станках детали для встроенной мебели  - производить подгонку деталей и сборку различного встроенного оборудования  - соблюдать безопасные условия труда |
| 21 | Изготовление деталей деревянных домов (2)  - заготовка деталей для кирпичных и панельных стен, досок для обшивки стен, щитов для перегородок  - заготовка щитов наката и штучного пиломатериала  - заготовка стоек, раскосов, обрешетки элементов слуховых окон, стропильных ног  - заготовка элементов пола: лаг, половой рейки, щитов, паркетной клепки  - изготовление элементов каркаса наружных стен каркасных домов  - изготовление каркаса наружных стен каркасных домов  - обшивка каркаса наружных стен  - монтаж наружных стен  - изготовление каркаса внутренних стен | |
| Знать:  - детали и конструктивные элементы деревянных домов  - требования к качеству заготовок, допуски  - правила проверки качества заготовленных деталей  - маркировку деталей и их контрольную сборку  - технологию изготовления, монтажа и обшивки каркасных наружных и внутренних стен  - методы строительства и инструмент, применяемый при монтаже каркасов | Уметь:  - подготавливать к работе рабочее место, оборудование, инструменты, приспособления и содержать их в надлежащем состоянии  - соблюдать правила техники безопасности  - изготавливать простые детали для деревянных домов  - изготавливать элементы каркасов наружных и внутренних стен  - вести сборку, обшивку и монтаж каркасов внутренних и наружных стен |
| 22 | Ознакомление с работами по установке деревянных перегородок, перекрытий, потолков, и по настилке деревянных полов (2)  - ознакомление с работами по изготовлению фундаментов и полов  - ознакомление с основными приемами установки опорной доски  - ознакомление с установкой колонн, кладкой балок, изготовлением «низких» стен  - ознакомление с устройством горизонтальных и вертикальных перекрестных связей и распорок  - ознакомление с работами по установке и креплению деревянных перегородок  - ознакомление с основными видами работ по сборке перекрытий (подготовка балок, заделка опорных концов, выравнивание балок и т.д.)  - ознакомление с установкой балок перекрытия и балок перекрытия с проемами  - ознакомление с устройством «черного» пола  - основные приемы подшивки потолков досками  - приемы работ по устройству дощатых полов (прирезание досок по длине, сплачивание их, крепление к лагам, устранение провесов) | |
| Знать:  - основные приемы установки опорной доски до и после заливки бетона  - технологию установки колонн, укладки балок, методы крепления опор сверху и снизу, порядок разметки и монтажа «низких» стен  - способы соединения балок, правила монтажа балок с устройством проемов  - способы устройства перекрестных связей и распорок  - технологическую последовательность выполнения работ по установке деревянных перегородок, потолков, перекрытий и устройства дощатых полов, материалы и способы устройства «черного» пола  - способы проверки качества работ  - правила безопасного производства работ | Уметь:  - производить работы по установке опорной доски, деревянных перегородок, потолков, перекрытий и устройству дощатых полов в строгом соответствии с технологическим процессом  - вести разметку мест сверления под анкерные болты, предполагаемых мест установки опорной доски, крепление опорной доски на анкера и растяжки  - выполнять соединение балок и прогонов, устанавливать балки проема  - соблюдать безопасные условия труда |
| 23 | Обшивка стен плитными и другими материалами (2)  - разбивка поверхности под укладку плиток  - подбор плит по размеру, их раскрой и подгонка  - крепление декоративных плит  - установка стеновой панели  - облицовка стен различными материалами (древесные плиты: ДСП, ДВП, ЛДВЛ, ГВЛ, ОСП, фанера, сэндвич-панели)  - строительные материалы и инструмент используемый при облицовке стен  - установка плинтуса и карниза при устройстве панелей из древесностружечных и древесноволокнистых плит  - проверка качества выполненной работы в соответствии с требованиями ТУ | |
| Знать:  - виды и свойства плит и других материалов для обшивки стен  - способы разметки и раскроя плитных материалов  - правила крепления декоративных плит  - материалы и инструмент, используемые для обшивки стен с деревянными и стальными стойками  - способы проверки качества выполненной работы  - безопасные условия производства работ | Уметь:  - производить все виды подготовительных работ (разметку, раскрой и т.д.)  - использовать современный инструмент для производства работ по облицовке стен  - подгонять и крепить плиты по месту установки  - устанавливать плинтусы и карнизы  - проверять качество выполненной работы  - соблюдать безопасные условия труда |
| 24 | Установка оконных и дверных блоков (2)  - установка и крепление оконных и дверных коробок  - установка оконных и дверных приборов  - проверка правильности установки оконных и дверных блоков (до крепления)  - крепление оконных и дверных блоков  - установка подоконных досок и их крепление  - устройство наличников | |
| Знать:  - необходимый инструмент для установки и крепления дверных и оконных блоков  - способы крепления  - технологию производства этих работ | Уметь:  - подготавливать инструмент к работе  - устанавливать в проем оконные и дверные блоки по уровню  - производить крепление блоков и конопатку  - устанавливать подоконные доски и наличники  - соблюдать правила техники безопасности |
| 25 | Настилка линолеума и синтетических плиток (2)  - подготовка основания под покрытия  - устройство под покрытия из линолеума  - укладка синтетических плиток на покрытия | |
| Знать:  - инструмент для резки линолеума и плиток  - виды антисептиков, клеев и правила обращения с ними  - технологический процесс настилки линолеума и синтетических плиток | Уметь:  - подготавливать основания  - раскраивать линолеум, прирезать стыки, наносить мастику и клеи на основания шпателем  - приклеивать стыки  - соблюдать технику безопасности |
| *Предвыпускная производственная практика на предприятии* | | |
|  | **Блок №1 - Столярные работы на производстве**  Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда на рабочем месте  Выполнение простых столярных работ по изготовлению деталей строительных конструкций ручным, электрифицированным инструментом и на станках  Заделка дефектных мест столярно-строительных изделий и конструкций  Ремонт столярно-строительных изделий  Сборка и установка оконных и дверных блоков  Выполнение работ на основе технической документации, применяемой на производстве  Практическая квалификационная работа  **Блок №2 - Стекольные работы на производстве**  Инструктаж по безопасным условиям производства стекольных работ  Организация рабочего места стекольщика  Подготовительные работы при остеклении  Временное закрытие оконных переплетов полиэтиленовой пленкой  Остекление оконных переплетов  Практическая квалификационная работа  **Блок № 3 - Плотничные работы на производстве**  Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда на рабочем месте  Изготовление плотничных изделий, простого строительного инвентаря, щитов опалубки, подмостей, лесов.  Изготовление деталей деревянных домов из бревна, бруса, доски.  Устройство деревянных перегородок, перекрытий, подшивка потолков, обшивка стен плитными материалами  Устройство дощатых полов, настилка линолеума  Антисептирование и огнезащита деревянных конструкций  Практическая квалификационная работа | |
|  | **Итоговая аттестация**  Выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии: столяр строительный, стекольщик, плотник.  Защита письменной экзаменационной работы.  По окончании обучения учащемуся присваивается квалификация столяра строительного 3 разряда, стекольщика 3 разряда, плотника 3 разряда. | |

Министерство образования и науки Хабаровского края

Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

« Николаевский – на – Амуре промышленно – гуманитарный техникум»

СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДАЮ

Председатель ПЦК Зам. директора по УМР

\_\_\_\_\_Н.В.Абрамова \_\_\_\_\_\_\_\_ С. В. Боровик «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г. «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.

Зам. директора по УПР

\_\_\_\_\_\_ О. А. Румянцева

«\_\_\_»\_\_ \_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_ г.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

учебно-производственных работ 1 курс

по профессиям: Код 18880 «Столяр - строительный»;

Код 16671 «Плотник»;

Код 18859 «Стекольщик»;

г.Николаевск-на-Амуре

2016 год

ПЕРЕЧЕНЬ

Учебно-производственных работ на 2016-2017 учебный год

I курс

**Обучение в учебных мастерских I курс I полугодие**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  темы, подте мы программы | Наименование тем  (подтем)  программы | Время на изучение темы | | | | | | Наименование учебно-производственных работ | № деталей, чертежей | Сложность работ (разряд, группа сложности) | Рабочая норма времени | Ученическая норма времени | Количество работ на одного учащегося | Отметки о выполнении |
| всего | В том числе | | | | |
| На инструктаж | | На упражнение | | На производительность |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 1 | **Тема№1** Вводное занятие.  Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских. | **6** |  | |  | |  | Характеристика учебного процесса.  Продукция мастерских.  Правила внутреннего распорядка.  Общие правила безопасности при работе в учебных мастерских.  Виды травматизма, его причины, меры предупреждения.  Пожарная безопасность.  Первая помощь при получении травм. |  |  |  |  |  |  |
| 2 | **Тема№2** Экскурсия на строительные объекты и деревообрабатывающие предприятия. | **12** |  | |  | |  | Ознакомление с видами строительно-монтажных работ.  Ознакомление с видами деревянных конструкций и деталей на объектах жилищного или промышленного строительства.  Ознакомление с технологическим процессом деревообрабатывающих предприятий. |  |  |  |  |  |  |
| 3 | **Тема №3** Разметка. | **6** | **1** | | **5** | |  | Наладка и настройка ручного рейсмуса.  Нанесение параллельных линий по длине при помощи линейки на пластовой стороне доски.  Нанесение линий под прямым углом при помощи угольника.  Нанесение линий под углом 45 и 135(гр) при помощи ярунка.  Перенесение линий с образца на заготовку при помощи малки.  Нанесение круглых разметок при помощи циркуля. |  |  |  |  |  |  |
| 4 | **Тема№4**  Теска древесины. | **6** | **2** | | **8** | | **2** |  |  |  |  |  |  |  |
| 4.1 | Подготовка инструмента к работе. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Изготовление топорища из древесины твердых пород (березы, ясеня).  Насадка топора.  Заточка топора. |  |  |  |  |  |  |
| 5. | **Тема№5** Пиление древесины. | **30** | **5** | | **20** | | **5** |  |  |  |  |  |  |  |
| 5.1 | Подготовка ручных пил к работе. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Разводка и заточка пил для поперечного пиления вручную напильником.  Разводка и заточка пил для смешанного и продольного пиления я вручную напильником. |  |  |  |  |  |  |
| 5.2 | Поперечное пиление двуручными пилами. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Поперечное пиление брусьев, бревен двуручными пилами и электрической пилой |  |  |  |  |  |  |
| 5.3 | Поперечное пиление ножовками. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Разметка и распиловка обрезной доски на штакетник.  Разметка и распиловка п/материала на плечики для одежды. |  |  |  |  |  |  |
| 5.4 | Продольное и смешанное пиление ножовкой и лучковой пилой | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Разметка линий распила.  Смешанное пиление пилой в распиловочном ящике (стусло).  Раскрой черновых заготовок на плечики для одежды. |  |  |  |  |  |  |
| 5.5 | Механизированное пиление | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Устройство ручной электрической циркульной пилы , электролобзика. Методы и приемы работ с электроинструментом |  |  |  |  |  |  |
| 6 | **Тема№6** Строгание древесины. | **42** | **8** | | **32** | | **8** |  |  |  |  |  |  |  |
| 6.1 | Наладка и заточка инструмента для строгания. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Назначение и применение ручного инструмента для строгания.  Ознакомление с видами ручного инструмента: п\фуганок, рубанок, шерхебель, зензубель, калевки, галтель, шпунтубель и др.  Заточка режущих поверхностей ножей: |  |  |  |  |  |  |
| 6.2 | Черновое строгание брусков шерхебелем, рубанком. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Разметка брусковых деталей рейсмусом.  Черновое строгание базовых поверхностей пласти и кромки шерхебелем. |  |  |  |  |  |  |
| 6.3 | Строгание деталей в размер рубанком, п/фуганком, фуганком. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Строгание пласти брусковых деталей в размер, с проверкой строганной поверхности на глаз, при помощи линейки и на поверочной плите. |  |  |  |  |  |  |
| 6.4 | Строгание пласти и кромки под прямым углом. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Строгание пласти и кромки деталей в размер с соотношением сторон под прямым углом. Проверка качества строгания угольником. |  |  |  |  |  |  |
| 6.5 | Строгание профильными рубанками; зензубель, штап, галтель. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Строгание профильными рубанками; зензубель, штап, галтель горбач.  Выборка профильных заготовок, четвертей, перил. Изготовление арки. |  |  |  |  |  |  |
| 6.6 | Профильное строгание фальцгобелем, шпунтубелем, калевкой. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Профильное строгание фальцгобелем, шпунтубелем, калевкой.  Строгание соединений в четверть, в паз и гребень.  Изготовление плинтуса и наличников. |  |  |  |  |  |  |
| 6.7 | Механизированное строгание ручным электроинструментом | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Устройство электрорубанка.  Методы и приемы работ электроинструментом.  Строгание базовых поверхностей заготовок |  |  |  |  |  |  |
| 6.8 | Механизированное строгание стационарными станками 220v | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Устройство настольного рейсмусного станка на 220v.  Строгание заготовок в размер по толщине. |  |  |  |  |  |  |
| 7. | **Тема№7** Сверление, долбление, резание стамеской. | **24** | **4** | | **16** | | **4** |  |  |  |  |  |  |  |
| 7.1 | Сверление древесины | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Виды сверл, область применения.  Заточка сверла, перки, бурава, центровки. Сверление отверстий коловоротом, дрелью, шуруповертом, электродрелью, на сверлильном станке. |  |  |  |  |  |  |
| 7.2 | Подготовка инструмента для долбления к работе. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Заточка долот, стамесок на наждакчном станке.  Правка, доводка стамесок бруском, оселком. |  |  |  |  |  |  |
| 7.3 | Резание древесины стамеской вдоль и поперек волокон. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Разметка и изготовление угловых и крестообразных соединений с зарезкой вполдерева при помощи стамески.  Снятие фаски при помощи ножа-косячка. |  |  |  |  |  |  |
| 8. | **Тема№8** Изготовление столярных и плотничных соединений. | **54** | **12** | | **48** | | **12** |  |  |  |  |  |  |  |
| 8.1 | Плотничные соединения. Сращивание в длину. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Виды сращивания. Изготовление макетов сращивания брусьев в полдерева, косым прирубом, накладным и натяжным замком. |  |  |  |  |  |  |
| 8.2 | Соединения по высоте (наращивание). | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Виды наращивания. Изготовление макетов наращивания бревен по высоте в стык, в пол дерева, впритык с креплением хомутами и с накладками |  |  |  |  |  |  |
| 8.3 | Плотничные угловые и крестообразные соединения. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Угловые плотничные соединения в полдерева, в полулапу, угловое сковороднем. Серединные (крестообразные) соединения в 1/2, 1/3, 1/4 дерева и с зарубкой одного бруса |  |  |  |  |  |  |
| 8.4 | Столярные соединения. Сплачивание в щиты | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Изготовление макетов щитов (сплачивание) на гладкую фугу, на рейку, в четверть, в паз и гребень, ласточкин хвост, на круглые вставные шипы. |  |  |  |  |  |  |
| 8.5 | Крепление сплоченных щитов поперек волокон. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Укрепление сплоченных щитов рейками по торцу на шпонку, в паз и гребень, с вклеенной рейкой. Изготовление многослойных щитов. |  |  |  |  |  |  |
| 8.6 | Шиповые соединения столярных изделий. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Виды шиповых соединений. Изготовление макетов угловых концевых соединений  с одинарным и многократным шипом,  на шип сквозной и не сквозной,  на шип открытый, с потемком и полупотемком. |  |  |  |  |  |  |
| 8.7 | Угловые серединные соединения. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Виды угловых серединных соединений.  на шип одинарный и многократный  на шип сквозной и несквозной  в паз и гребень, в паз несквозной. |  |  |  |  |  |  |
| 8.8 | Угловые соединения на ус (рамка для фотографий). | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Изготовление рамок для фотографий на круглый вставной шип, на ус со вставным сквозным и несквозным плоским шипом. |  |  |  |  |  |  |
| 8.9 | Соединения элементов на нагелях, гвоздях, шурупах. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Крепление элементов столярных и плотничных изделий на нагелях (шкантах)  Соединения элементов строительных изделий на гвоздях,  Соединения элементов изделий на шурупах. |  |  |  |  |  |  |
| 8.12 | Соединения на клеях. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Виды и марки клеев. Технические характеристики (жизнестойкость, вязкость, адгезия).  Подготовка поверхности древесины к склеиванию. |  |  |  |  |  |  |
| 9. | **Тема№9** Заделка дефектных мест на поверхности деталей. | **12** | **2** | | **8** | | **2** |  |  |  |  |  |  |  |
| 9.1 | Заделка сучков на поверхности деталей. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Высверливание сучков.  Изготовление заделок.  Установка заделок на клею.  Зачистка заделанных мест. |  |  |  |  |  |  |
| 9.2 | Заделка трещин, сколов. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Расшивка трещин, вырезка сколов.  Подгонка заделок и установка их на клею.  Зачистка, шлифовка заделанных мест (ящики, рамки). |  |  |  |  |  |  |
| 10. | **Тема№10**  Комплексные работы. Выполнение столярных работ сложности 2 разряда. | **72** | **12** | | **48** | | **12** |  |  |  |  |  |  |  |
| 10.1 | Изготовление деталей столярной рамки. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Подготовка рабочего места к работе, умелое расположение инструмента.  Разметка п\м.  Строгание брусков, с проведением контроля качества строгания на глаз против света и линейкой. |  |  |  |  |  |  |
| 10.2 | Технология изготовления клеевых растворов. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Технология приготовления клеев животного происхождения, универсальных и синтетических клеев.  Методы и приемы работ с клеями. |  |  |  |  |  |  |
| 10.3 | Изготовление простейших столярных изделий. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Изготовление деталей деревянной лопаты для чистки снега.  Сборка. Удаление дефектов. |  |  |  |  |  |  |
| 10.4 | Клеевые соединения брусков, досок по длине. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Сращивание досок по длине.  Виды склеивания древесины по пласти, в стык по длине на ус, зубчатое соединение и др. |  |  |  |  |  |  |
| 10.5 | Соединение элементов на нагелях, гвоздях, шурупах. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Виды и приемы работ при соединении изделий на шкантах, нагелях, гвоздях, шурупах.  Места применения. |  |  |  |  |  |  |
| 10.6 | Заделка дефектов на поверхности столярных изделий. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Определение дефекта (сучок, трещина, смоляной кармашек, скол) устранение его.  Изготовление заделок, подгонка их и установка на клею.  Зачистка заделанного места. |  |  |  |  |  |  |
| 10.7 | Выборка пазов, четвертей, отверстий. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Умелое использование ручного инструмента при выборке пазов, шипов, четвертей, калевочного профиля, высверловке отверстий разного диаметра. |  |  |  |  |  |  |
| 10.8 | Изготовление столярных щитов | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Изготовление столярных щитов методом сплачивания |  |  |  |  |  |  |
| 10.9 | Изготовление врубок при соединении брусьев, бревен. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Разметка, изготовление элементов врубок для соединения бревен, брусьев при наращивании по длине.  Виды соединений по длине. |  |  |  |  |  |  |
| 10.10 | Сплачивание досок в щиты на рейку. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Изготовление брусков.  Сплачивание брусков в щиты с креплением их на рейку, вклеенную в торец, с наконечником в паз и гребень. |  |  |  |  |  |  |
| 10.11 | Сплачивание досок в четверть, паз и гребень. | 6 | 1 | | 4 | | 1 | Изготовление элементов массивных щитовых соединений на рейку, в четверть, в паз и гребень, ласточкин хвост. |  |  |  |  |  |  |
| 10.12 | Изготовление столярной рамки |  |  | | 4 | | 1 | Изготовление рамки для фотографий, рамки для картин, фрамуги. |  |  |  |  |  |  |
| 11 | **Проверочные работы** | **12** | **2** | |  | | **10** |  |  |  |  |  |  |  |
| 11.1 | Разметка, отпиливание черновых заготовок. | 6 | 1 | |  | | 5 | Разметка п\м с припуском на дальнейшую обработку.  Оптимальный раскрой п\м с наименьшим количеством сучков и пороков на изделии. |  |  |  |  |  |  |
| 11.2 | Чистовая обработка, сборка изделия. | 6 | 1 | |  | | 5 | Удаление следов карандаша в местах разметки.  Окончательная шлифовка деталей.  Сборка изделия. |  |  |  |  |  |  |
| **ИТОГО:I курс I полугодие 306 часов** | | | | | | | | | | | | | | |
| **Обучение в учебных мастерских I курс II полугодие** | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | **Тема№12** Изготовление заготовок для столярно-строительных изделий на станках. | **90** | | **15** | | **60** | **15** |  |  |  |  |  |  |  |
| 12.1 | Подготовка к работе круглопильных станков для поперечного и продольного раскроя. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Установка пильного диска на круглопильные станки.  Разметка, методы экономного использования пиломатериала. |  |  |  |  |  |  |
| 12.2 | Черновая заготовка деталей на круглопильных станках. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Раскрой п\м по длине с припуском на дальнейшую обработку.  Продольный раскрой п\м на заготовки. |  |  |  |  |  |  |
| 12.3 | Обработка заготовок по длине и ширине в чистовой размер. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Обработка в размер заготовок по длине и ширине. |  |  |  |  |  |  |
| 12.4 | Подготовка к работе фуговальных и рейсмусных станков. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Ознакомление со строгальными станками, настройка станков.  Методы и приемы работ на строгальных станках. |  |  |  |  |  |  |
| 12.5 | Формирование базовых поверхностей на фуговальном станке. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Строгание базовых поверхностей, пласти и кромки на фуговальном станке. |  |  |  |  |  |  |
| 12.6 | Строгание в размер на рейсмусном станке. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Чистовое строгание брусковых и досчатых заготовок по толщине в размер |  |  |  |  |  |  |
| 12.7 | Подготовка к работе фрезерного станка. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Устройство фрезерного станка.  Установка и крепление фрез.  Настройка станка. |  |  |  |  |  |  |
| 12.8 | Зарезка шипов и проушин на фрезерном станке. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Зарезание шипов и проушин при помощи шипорезной каретки.  Использование 1й, 2х и более фрез за один проход. |  |  |  |  |  |  |
| 12.9 | Изготовление профильных деталей. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Выборка профиля, изготовление изделий для строительных конструкций (обналичка, плинтус, раскладка, штапик). |  |  |  |  |  |  |
| 12.10 | Подготовка к работе горизонтально-сверлильного и долбежного станков. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Заточка режущих инструментов: сверла, перки, фрезы.  Установка и крепление инструмента на станок.  Настройка станка. |  |  |  |  |  |  |
| 12.11 | Зарезание пазов и гнезд на горизонтально-сверлильном станке. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Разметка заготовок.  Приемы работ и методы зарезания пазов и гнезд в заготовке. |  |  |  |  |  |  |
| 12.12 | Подготовка к работе токарного станка | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Устройство станка. Заточка токарных резцов. Настройка станка. Приемы работ на токарном станке. |  |  |  |  |  |  |
| 12.13 | Выполнение токарных работ. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Изготовление изделий на токарном станке (скалки, толкушки и др. работы). |  |  |  |  |  |  |
| 12.14 | Шлифование изделий на ленточно-шлифовальном станке. | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Окончательная обработка (шлифовка) деталей, сборных изделий, на ленточно-шлифовальном станке. |  |  |  |  |  |  |
| 12.15 | Выполнение работ ручным электроинструментом | 6 | | 1 | | 4 | 1 | Выпиливание криволинейных кромок ручным электролобзиком.  Формирование профиля ручным электрофрезером. |  |  |  |  |  |  |
| 13 | **Тема№13** Заготовка деталей для дверных блоков. | **60** | | **10** | | **30** | **20** |  |  |  |  |  |  |  |
| 13.1 | Черновая заготовка деталей на круглопильных станках. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Разметка п\м, заготовка деталей дверных коробок и дверей размером 800х2000. |  |  |  |  |  |  |
| 13.2 | Торцовка деталей в размер на круглопильном станке. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Торцовка в размер брусковых деталей коробок 2050х850,  дверей 2000х800. |  |  |  |  |  |  |
| 13.3 | Строгание базовой поверхности на фуговальном станке. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Строгание пластей и кромок брусковых деталей под прямым углом. |  |  |  |  |  |  |
| 13.4 | Строгание деталей в размер на рейсмусовом станке. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Строгание брусковых деталей дверей по толщине h-45мм. |  |  |  |  |  |  |
| 13.5 | Изготовления филенок для полотен рамочной конструкции. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Изготовление филенок из п\м и плитного материала для заполнения полотен рамочной конструкции.  Комплексная работа на станках. |  |  |  |  |  |  |
| 13.6 | Выработка профильных поверхностей на фрезерном станке. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Изготовление профиля деталей полотен на фрезерном станке. |  |  |  |  |  |  |
| 13.7 | Выборка фальца на фрезерном станке. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Выборка фальца, четверти, шпунта, снятие фаски на заготовках дверных коробок и полотен двери. |  |  |  |  |  |  |
| 13.8 | Зарезание шипов, проушин на фрезерном станке | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Зарезание шипов деталей двери и коробки.  Зарезание проушин при помощи каретки. |  |  |  |  |  |  |
| 13.9 | Высверливание гнезд на горизонтально сверлильном станке. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Разметка обвязки дверей.  Высверливание гнезд в деталях дверных полотен на горизонтально-сверлильном станке. |  |  |  |  |  |  |
| 13.10 | Обработка филенок по периметру в размер. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Обработка филенок по периметру в размер на круглопильном и фрезерном станке. |  |  |  |  |  |  |
| 14 | **Тема№14** Сборка дверных блоков. | **30** | | **5** | | **15** | **10** |  |  |  |  |  |  |  |
| 14.1 | Предварительная сборка дверных полотен. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Предварительная сборка, подгонка шипов и проушин.  Сборка на сухую. |  |  |  |  |  |  |
| 14.2 | Подгонка филенчатого заполнения. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Вгонка филенчатого заполнения в пустоты двери. |  |  |  |  |  |  |
| 14.3 | Сборка дверных полотен на клею | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Окончательная сборка каркаса дверного полотна и филенчатого заполнения на клею в сборочной вайме. |  |  |  |  |  |  |
| 14.4 | Сборка дверных коробок. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Сборка узлов дверных коробок.  Крепление на гвозди.  Подгонка дверных полотен в проем коробки. |  |  |  |  |  |  |
| 14.5 | Навеска дверных полотен. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Установка петель.  Установка замков, ручек.  Шлифование поверхности двери ручной ленточно-шлифовальной машиной. |  |  |  |  |  |  |
| 15. | **Тема№15**  Заготовка деталей для оконных блоков | **60** | | **10** | | **30** | **20** |  |  |  |  |  |  |  |
| 15.1 | Черновая заготовка деталей на круглопильных станках. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Разметка п\м.  Заготовка деталей оконных блоков размером 1400х1200 |  |  |  |  |  |  |
| 15.2 | Торцовка деталей в размер на круглопильном станке. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Торцовка в размер брусковых деталей: коробки и оконных рам. |  |  |  |  |  |  |
| 15.3 | Строгание базовой поверхности на фуговальном станке. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Строгание базовых поверхностей брусков для оконных коробок и оконных рам на фуговальном станке. |  |  |  |  |  |  |
| 15.4 | Строгание деталей в размер на рейсмусовом станке | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Строгание брусков для оконных коробок и оконных рам на рейсмусовом станке |  |  |  |  |  |  |
| 15.5 | Выборка четверти и создание профиля на фрезерном станке | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Настройка станка.  Выборка четверти в деталях оконных коробок. |  |  |  |  |  |  |
| 15.6 | Создание профиля деталей на фрезерном станке. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Выборка четверти оконных рам, создание профиля на фрезерном станке. |  |  |  |  |  |  |
| 15.7 | Зарезание шипов в брусковых деталях коробки и оконных рам. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Зарезание шипов деталей оконных коробок и оконных рам при помощи шипорезной каретки. |  |  |  |  |  |  |
| 15.8 | Высверливание гнезд на горизонтально-сверлильном станке | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Разметка соединений переплетов оконных рам.  Высверливание гнезд для шиповых соединений на горизонтально-сверлильном станке |  |  |  |  |  |  |
| 15.9 | Изготовление заготовок на фрамуги (форточки). | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Разметка, раскрой материала, строгание в чистовой размер.  Комплексная работа на станках |  |  |  |  |  |  |
| 15.10 | Зарезание шипов на деталях фрамуги. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Создание профиля на заготовках форточки (фрамуги).  Разметка шиповых соединений.  Зарезание шипов. |  |  |  |  |  |  |
| 16 | **Тема№16** Сборка оконных блоков. | **30** | | **5** | | **15** | **10** |  |  |  |  |  |  |  |
| 16.1 | Сборка оконных коробок. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Сборка оконных коробок на шиповые соединения с креплением гвоздями |  |  |  |  |  |  |
| 16.2 | Сборка оконных рам. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Подгонка шиповых соединений.  Сборка оконных рам с креплением нагелями. |  |  |  |  |  |  |
| 16.3 | Сборка оконных форточек. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Подгонка шиповых соединений.  Сборка форточек с креплением нагелями. |  |  |  |  |  |  |
| 16.4 | Подгонка оконных рам. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Подгонка оконных рам в проем оконного блока.  Подгонка фрамуг. |  |  |  |  |  |  |
| 16.5 | Навеска оконных рам. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Навеска оконных створок.  Установка фурнитуры, подгонка штапика под стекло. |  |  |  |  |  |  |
| 17 | **Тема№17** Ремонт столярно-строительных изделий. | **30** | | **5** | | **15** | **10** |  |  |  |  |  |  |  |
| 17.1 | Ремонт дверных полотен. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Определить дефектное место, удаление его с частичной заменой элементов дверного полотна. |  |  |  |  |  |  |
| 17.2 | Ремонт дверных коробок. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Частичная замена элементов коробки. Сборка с соблюдением прежних размеров. |  |  |  |  |  |  |
| 17.3 | Ремонт оконных рам. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Замена деталей рам из древесины хвойных пород. |  |  |  |  |  |  |
| 17.4 | Ремонт оконных коробок. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Выявление дефектных мест, удаление их.  Замена заделками из древесины разных пород. |  |  |  |  |  |  |
| 17.5 | Ремонт инструмента и инвентаря. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Ремонт носилок, ручек лопат, ручек на молотки, инструмента для штукатурных работ и др. |  |  |  |  |  |  |
| 18 | **Тема№18** Выполнение стекольных работ. | **24** | | **4** | | **12** | **8** |  |  |  |  |  |  |  |
| 18.1 | Резка стекла. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Резка стекла роликовым и алмазным стеклорезом.  Приемы резки стекла на столе по рейке и от руки. |  |  |  |  |  |  |
| 18.2 | Выемка стекол. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Выемка битых стекол с оконной рамы.  Расчистка фальцев. |  |  |  |  |  |  |
| 18.3 | Временное закрытие оконных проемов. | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Закрепление углов оконных рам рейками с сохранением угловых размеров оконного проема.  Произвести временное  закрытие окон поэлитиленовой пленкой. |  |  |  |  |  |  |
| 18.4 | Установка стекла | 6 | | 1 | | 3 | 2 | Установка стекла с применением шпаклевки и креплением штапиками. Установка рам в оконном проеме. |  |  |  |  |  |  |
| 19 | **Тема№19** Выполнение комплексных работ: Столяра строительного- 2 разряда.  Стекольщик -2 разряда. | **120** | | **22** | |  | **110** |  |  |  |  |  |  |  |
| Работы по комплексному изготовлению столярных изделий. | |
| 19.1 |  | 6 | | 1 | |  | 5 | Оптимальный раскрой п\м с наименьшим количеством сучков. |  |  |  |  |  |  |
| 19.2 | 6 | | 1 | |  | 5 | Обработка заготовок в размер на фуговальном станке с проверкой качества строгания и пиления заготовок в размер. |  |  |  |  |  |  |
| 19.3 | 6 | | 1 | |  | 5 | Обработка заготовок в размер на рейсмусном станке с проверкой качества строгания. |  |  |  |  |  |  |
| 19.4 |  | 6 | | 1 | |  | 5 | Подгонка шиповых соединений в размер. |  |  |  |  |  |  |
| 19.5 | 6 | | 1 | |  | 5 | Склеивание изделий на клею с соблюдением технологии склеивания древесины. |  |  |  |  |  |  |
| 19.6 | 6 | | 1 | |  | 5 | Изготовление профилированных изделий применяемых в строительстве, плинтуса, наличников, штапика и др. |  |  |  |  |  |  |
| 19.7 | Отделка и ремонт столярных изделий. | 6 | | 1 | |  | 5 | Подготовка изделия под отделку с удалением и заделкой дефектных мест. |  |  |  |  |  |  |
| 19.8 | 6 | | 1 | |  | 5 | Шлифование, плинтуса, наличников, штапика. |  |  |  |  |  |  |
| 19.9 | 6 | | 1 | |  | 5 | Ремонт различного инвентаря и других видов столярно-строительных изделий (окон, дверей, плинтуса, обналички и др.) |  |  |  |  |  |  |
| 19.10 | 6 | | 1 | |  | 5 | Ремонт строительного инвентаря, терок, полутерок, носилок с частичной заменой деталей. |  |  |  |  |  |  |
| 19.11 | 6 | | 1 | |  | 5 | Ремонт инвентаря; приставные лестницы, стремянки, козлы, подмости, с заменой сломанных деталей новыми. |  |  |  |  |  |  |
| 19.12 | Изготовление строительного инвентаря | 6 | | 1 | |  | 5 | Изготовление, носилок строительных, короба под опилки, лопат снеговых. |  |  |  |  |  |  |
| 19.13 | 6 | | 1 | |  | 5 | Изготовление и насаживание черенков на лопату, ручек на кувалды, молотки, топорища и др. |  |  |  |  |  |  |
| 19.14 | 6 | | 1 | |  | 5 | Изготовление простейших видов опалубки |  |  |  |  |  |  |
| 19.15 | 6 | | 1 | |  | 5 | Заделка проемов для оштукатуривания и заливки бетоном. |  |  |  |  |  |  |
| 19.16 | 6 | | 1 | |  | 5 | Изготовление и установка лесов, подмостей с расшивкой стоек и настилкой досками. |  |  |  |  |  |  |
| 19.17 | 6 | | 1 | |  | 5 | Установка дощатых настилов на леса, подмости. |  |  |  |  |  |  |
| 19.18 | Остекление оконных и дверных блоков. | 6 | | 1 | |  | 5 | Методы и приемы резки стекла разной толщины. |  |  |  |  |  |  |
| 19.19 | 6 | | 1 | |  | 5 | Методы и приемы резки рифленого, армированного и витринного стекла. |  |  |  |  |  |  |
| 19.20 | 6 | | 1 | |  | 5 | Установка и крепление стекла в оконный и дверной проем, посадка на шпаклевку с креплением штапиками. |  |  |  |  |  |  |
| 20 | **Проверочные работы** | **12** | | **2** | |  | **10** |  |  |  |  |  |  |  |
| 20.1 | Разметка, отпиливание черновых заготовок. | 6 | | 1 | |  | 5 | Чтение чертежей, заготовка деталей изделия в черновой размер с припуском. |  |  |  |  |  |  |
| 20.2 | Чистовая обработка, сборка изделия. | 6 | | 1 | |  | 5 | Чистовая обработка деталей в размер, подгонка, сборка, склеивание изделия. Окончательная шлифовка. Выполнение работ на всех видах деревообрабатывающих станков. |  |  |  |  |  |  |
| **Итого: за I курс II полугодие 444 часов.**  **Всего: за I курс 738 часа.** | | | | | | | | | | | | | | |

Мастер производственного обучения Максютенко Е.С. Старший мастер Кайдалов А.Ю.